

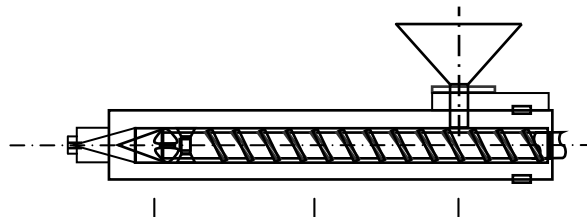
April 7, 2009,v1.0

WONDERLITE[®] PC-175D成型建議條件

A 乾燥條件： 120°C x 4 hrs

- 與下列條件有關
- a) 環境濕度
 - b) 儲存條件
 - c) 乾燥機的乾燥狀況

B. 射出機溫度設定建議：



應用		噴嘴	壓縮段	進料段	模溫 *
CD 類光碟	max.(°C)	340	345	310	45 - 85
	min.(°C)	270	310	290	
CD-R	max.(°C)	340	355	320	95 - 110
	min.(°C)	270	325	290	
DVD 類光碟	max.(°C)	350	385	320	90 - 128
	min.(°C)	270	360	290	

- * 隨下列條件而變動
- a) 模具表面與冷卻水道之距離
 - b) 冷卻迴路設計
 - c) 澆口、澆道設計

注意事項：

1. 操作期間請避免原料受到任何污染.
2. 避免膠料在料管中高溫滯留過久.
3. 光碟片成型與一般射出不同，成型週期短、成型溫度高。成型DVD時，為避免膠料劣解，射出溫度請勿高於385°C.

CHIMEI

奇美實業股份有限公司
CHI MEI CORPORATION

台南縣仁德鄉三甲村59-1號

TEL: 886-6-266-5000

FAX: 886-6-266-5555~7

若需進一步的資料，請透過購料之經銷商將要求回傳，以落實銷售服務；若事情緊急可直接傳真至技術服務部門：886-6-2667983/2667984